

# Fragebogen

zur Bestimmung von geeigneten Maschinen, technischen Daten und Zubehör  
für

## Spritz-, und Lackiertechnik

**Kunde:** \_\_\_\_\_

**Anschrift:** \_\_\_\_\_

**Kontakt:** \_\_\_\_\_

**Abteilung:** \_\_\_\_\_

**E-Mail / Fax:** \_\_\_\_\_

**Tel. / Mobil:** \_\_\_\_\_

**Datum:** \_\_\_\_\_

**Projekt:** \_\_\_\_\_

# Leistungsverzeichnis / Inhaltsverzeichnis

- 1.1 Vorwort
- 2.1 Anlagentechnik (Typ)
- 3.1 Absaugleistung
- 4.1 Ablagen / Tisch / Halterungen
- 5.1 Filterpositionen
- 6.1 Filtertypen / Erklärungen zur Anwendung bzw. des angewendeten Materials
- 7.1 Arbeitsweise / Maschinenausführung
- 8.1 Aufstellort
- 9.1 Teile Spezifikationen
- 10.1 Lack Spezifikationen
- 11.1 Applikation
- 12.1 Allgemein
- 13.1 Elektrotechnischer Anschluss

## 1.1 Vorwort

Wir, die Firma RMT GmbH Ritter Maschinenbau Technik versuchen hier über diesen Fragebogen einfach unkompliziert heraus zu finden, was sie als Kunde produzieren möchten und wie die Arbeitsabläufe dabei sind.

So versuchen wir uns bestmöglich in ihre Lage zu versetzen und ihnen so, dass Produkt zu empfehlen, welches für ihre Anwendung am besten geeignet ist.

Je genauer sie diesen Fragebogen beantworten, umso besser können wir für sie analysieren welches das richtige Verfahren, Maschine, Material und Zubehör ist.

## 2.1 Anlagentechnik (Typen)

- |   |              |             |             |
|---|--------------|-------------|-------------|
| <input type="checkbox"/> Spritzkabine   | B = _____ mm | T= _____ mm | H= _____ mm |
| <input type="checkbox"/> Spritzwand   | B = _____ mm | T= _____ mm | H= _____ mm |
| <input type="checkbox"/> Lackieranlage  | B = _____ mm | T= _____ mm | H= _____ mm |
| <input type="checkbox"/> Lackiertisch   | B = _____ mm | T= _____ mm | H= _____ mm |
| <input type="checkbox"/> Aufsatzlackierkabine / Maschine zur Integration in andere Maschine (eventuell Sonderbau) |              |             |             |

Lackierstand mit speziellen Aufnahme für vor definierte Teile (Eventuell Sonderbau)

Absaugschrank                      B = \_\_\_\_\_ mm                      T = \_\_\_\_\_ mm                      H = \_\_\_\_\_ mm

### 3.1 Absaugleistung

1 – 1.290 m<sup>3</sup> / h       1.290 – 1.880 m<sup>3</sup> / h       1.880 – 2.550 m<sup>3</sup> / h       2.550 – 3.760 m<sup>3</sup> / h

3.760 – 5.250 m<sup>3</sup> / h       5.250 – 7.770 m<sup>3</sup> / h       7.770 – 11.320 m<sup>3</sup> / h

11.320 – 15.640 m<sup>3</sup> / h       15.640 – 22.370 m<sup>3</sup> / h

### 4.1 Ablagen / Tisch / Halterungen

Wird zur Lackierung eine Arbeitsfläche, Stelltische oder Halterungen für z.B.: Spritzpistolen oder Lackeimer benötigt ?

---

---

Arbeitsfläche:  gelocht       ungelocht       ungelocht mit Randabsaugung

### 5.1 Filterposition

- Filter in der Rückwand (vertikal)
- Filter unter der Arbeitsplatte (horizontal)
- Filter in der Rückwand und unter der Arbeitsplatte (beides)
- Filter in der Rückwand mit Schrägung nach hinten (Winkel = \_\_\_\_\_ °)

Andere: \_\_\_\_\_

### 6.1 Filtertypen / Erklärung zur Anwendung bzw. des angewendeten Materials

- Trockenfilter / Kartonfilter
- Nassfilter / Filter für wässrige Lösungen / Glasfaserfilter
- Dünfilter / Columbusfilter aus Geflecht
- Einfachfilter / Vliesfilter
- Wasserfilter / Wasservorhang

## 7.1 Arbeitsweise / Maschinenausführung

- manuell
- halbautomatisch
- vollautomatisch

Informationen: \_\_\_\_\_

## 8.1 Aufstellort

Beschreiben sie denn Aufstellort: z.B: Innen, Betonboden, glatt, eben, Nische, Querträger versperrt etc.

---

---

## 9.1 Teile Spezifikationen

9.1.1 Welche Teile werden lackiert ? Bitte so genau wie möglich beschreiben...

---

---

9.1.2 Alle Teile sollen:  komplett ... lackiert werden.

Teilweise

Bei Teilweise beschreiben sie bitte wie dies aussehen und funktionieren soll:

---

9.1.3 Sollen Teile abgeklebt oder maskiert werden ? Wenn ja beschreiben sie bitte wie:

---

#### 9.1.4 Abmaße und Gewichte der zu spritzenden / lackierenden Teile:

L von: \_\_\_\_\_ L bis: \_\_\_\_\_

B von: \_\_\_\_\_ B bis: \_\_\_\_\_

H von: \_\_\_\_\_ H bis: \_\_\_\_\_

Gewicht von: \_\_\_\_\_ Gewicht bis: \_\_\_\_\_

#### 9.1.5 Form der Teile:

Bitte beschreiben sie kurz die Form eventuell auch Unterschiede bei den zu behandelnden Teilen:

---

#### 9.1.6 Material & Oberflächenbeschaffenheit:

---

#### 9.1.7 gewünschte Produktionskapazität: (je Stunde / Anzahl von Schichten etc.)

---

#### 9.1.8 Wie sollen die Teile in die Maschine eingelegt / heraus genommen werden ?

---

#### 9.1.9 Teiletemperatur beim Lackieren:

\_\_\_\_\_ °C

### 10.1 Lack Spezifikationen

#### 10.1.1 Lacksystem:

Lösemittelhaltig

Lösemittelfrei

1 – K – Lack

2 – K – Lack

### 10.1.2 Anzahl der zum Einsatz kommenden Lackfarben:

---

### 10.1.3 Lackhersteller:

---

### 10.1.4 Handelsname Lack:

---

### 10.1.5 Lackverbrauch:

pro Teil: \_\_\_\_\_ Gramm

pro Stunde \_\_\_\_\_ Gramm

### 10.1.6 Kennzahlen:

Festkörpergehalt nach DIN EN ISO 3251 (1h, 125°C, 1g, Einwaage) \_\_\_\_\_ Gewicht in %

Viskosität bei 20°C Auslaufzeit nach DIN EN ISO 2431 (5mm ISO Auslaufbecher) \_\_\_\_\_ / Sekunde

Viskosität bei 20°C Auslaufzeit nach DIN EN ISO 2431 (4mm ISO Auslaufbecher) \_\_\_\_\_ / Sekunde

Dichte bei 20°C DIN EN ISO 2811-1 \_\_\_\_\_ g / cm<sup>3</sup>

#### Information:

Die DIN 53211 wurde durch die internationale Norm DIN EN ISO 2431 ersetzt.

Auf Grund der weiten Verbreitung des 4mm ISO Auslaufbechers wird die Viskosität nach DIN 53211 jedoch meist weiterhin angegeben.

### 10.1.7 Trocknungsart / Trockentemperatur / Trocknungszeit:

#### Trocknungsart:



Konvektion



Infrarot



Kammertrockner



Durchlauftrockner

#### Trocknungstemperatur:

\_\_\_\_\_ ° C

Trocknungszeit:

bei natürlicher Trocknung: \_\_\_\_\_

bei künstlicher Trocknung: \_\_\_\_\_

**11.1 Applikation**

**11.1.1 Farbversorgung:**

- vorhanden       nicht vorhanden       Fließbecher       Druckbecher
- Saugbecher       Materialdruckbehälter       Membranpumpe       Kolbenpumpe
- Materialschnellwechselsystem

**11.1.2 Spritzpistole:**

- vorhanden       nicht vorhanden       manuell       automatisch
- druckluftzerstäubend       HVLP – System       Airless       Airmix
- Elektrostatisch

**12.1 Allgemein**

**12.1.1 zu Verfügung stehender Raum:**

B = \_\_\_\_\_ mm      T= \_\_\_\_\_ mm      H= \_\_\_\_\_ mm

**12.1.2 Aufstellung / Ausführung EX – Schutz:**

Soll die Maschine in einem EX – Schutzraum aufgestellt werden ?       Nein

Ja: \_\_\_\_\_

Soll die Maschine in EX – Schutz ausgeführt werden ?

- Nein, kein EX – Schutz notwendig
- Teil EX – Schutz (Ventilator, Motor, Motorschutzschalter, Abzweigkästen, Leuchten etc.) **Standardausführung !**
- Voll EX – Schutz (Alle o.g. Bauteile + Alle Teile nicht funkendreißend oder Kunststoff etc.)

### 12.1.3 Abluft / Ableitung / Filterung:

Bei Pos. 5.1 geht es um die Filtertypen. Hier geht es hauptsächlich um die Abluft.

- Abluft wird ins „freie“ geführt über ein geeignetes Rohrsystem mit entsprechenden Querschnitt (Standard)
- Abluft soll durch eine Aktivkohleeinheit gefiltert werden (AKF).

... diverse Ausführungen möglich.

### 12.1.4 Häufigkeit der Benutzung:

Wie häufig wird die Maschine am Tag verwendet oder handelt es sich vielleicht um sporadische Tätigkeiten... !?

(Schichtbetrieb siehe oben)

---

### 12.1.5 Art der Aufstellung:

Soll die Maschine Stationär oder Mobil (fahrbar) eingesetzt werden ?

---

Bei Stationär:  Befestigung im Boden per \_\_\_\_\_ Stück Schwerlastanker gewünscht ? (Bodenabhängig)

Art der Aufstellung (bei Stationär):

---

### 12.1.6 Transportmöglichkeit: (Beachten sie: Treppen, Gabelstapler, Kran, Gefälle, Feuchtigkeit, Sichtbarkeit etc.)

---

Bitte beachten sie die allgemeinen Sicherheitsbestimmungen für Transport sowie die gesetzlichen und BG – Richtlinien und Gesetze.

### 12.1.7 Druckluftversorgung vor Ort:

- Ja    Druck: \_\_\_\_\_ Bar    Luftmenge: \_\_\_\_\_ m<sup>3</sup> / h    Druckspeicher: \_\_\_\_\_ m<sup>3</sup>
- Nein



## 13.1 Elektrotechnischer Anschluss

### 13.1.1 Anschlusswerte

- 230 V – 1 Phase (L1 + N + PE)       400 V – 3 Phasen (L1 + L2 + L3 + N + PE) (empfohlen)

max. mögliche Stromstärke: \_\_\_\_\_ Ampere

### 13.1.2 Anschluss

- Kein elektrischer Anschluss gewünscht (nur mit Freistellungsformular möglich) für Gesamtschaltanlagen
- ohne Stecker (für z.B.: Anklemmkästen)
- Schukostecker (230 V – 3 Pol.)
- 16 A CEE Stecker       32 A CEE Stecker
- \_\_\_\_\_

### Allgemeine Bemerkungen:

---

---

---

---

### Skizze: